

**In Ergänzung zu den Allgemeintoleranzen auf unseren Zeichnungen, sind die unten genannten hausinternen Tolerierungen zu beachten !  
Im Zweifel gilt das Genauere.**

Die Abmaße richten sich nach Angabe der Dezimalstellen z. B.:

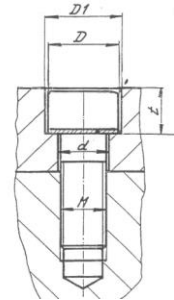
<b><u>Zeichnungsmaß</u></b>	<b>1.3 Toleranz</b>
50	+/- 1 mm
50,0	+/- 0,1 mm
50,00	+/- 0,01 mm

Alle Bohrungspositionen eines Teils müssen lagerichtig zueinander stimmen (Stiftbohrungen +/- 0,01mm; Schraubenbohrungen +/- 0,1 mm).

**Senkung vgl. DIN974-1 für Schrauben mit Zylinderkopf**

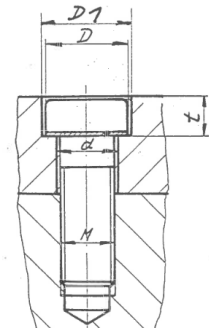
Für Schrauben **mit Standardkopf** gelten folgende Senktiefen:

Bezeichnung	Schraube	Ø klein d	Ø groß D1	Tiefe t
Km 3	M 3	3,4	6,0	4,2
Km 4	M 4	4,5	8,0	5,5
Km 5	M 5	5,5	10,0	7,0
Km 6	M 6	6,6	11,0	8,0
Km 8	M 8	9,0	15,0	10,5
Km 10	M 10	11,0	18,0	13,0
Km 12	M 12	14,0	20,0	15,0
Km 16	M 16	18,0	26,0	20,0



Für Schrauben **mit flachem Kopf** gelten folgende Senktiefen:

Bezeichnung	Schraube	Ø klein d	Ø groß D1	Tiefe t
Jm 3	M 3	3,4	6,0	
Jm 4	M 4	4,5	8,0	4,2
Jm 5	M 5	5,5	10,0	5,1
Jm 6	M 6	6,6	11,0	5,8
Jm 8	M 8	9,0	15,0	7,0
Jm 10	M 10	11,0	18,0	8,3
Jm 12	M 12	14,0	20,0	9,3
Jm 16	M 16	18,0	26,0	12,5



**Senkung vgl. DIN74 Form F für Schrauben mit Senkkopf**

DIN EN ISO 10642 (Ersatz für DIN 7991)

Bezeichnung	Schraube	d	D
Bm 3	M 3	3,4	6,6
Bm 4	M 4	4,5	9,0
Bm 5	M 5	5,5	11,0
Bm 6	M 6	6,6	13,0
Bm 8	M 8	9,0	17,2
Bm 10	M 10	11,0	21,5

